

BRANŻA: ARCHITEKTURA
Roboty architektoniczno-budowlane

Spis zawartości Specyfikacje Techniczne Wykonania i Obioru Robót (SST) :

- 01. SST - WARUNKI OGÓLNE (-WO-)
- 02. SST - CZYNNOŚCI GEODEZYJNE (-CG-)
- 03. SST - ROBOTY ZIEMNE (-RZ-)
- 04. SST - ROBOTY MURARSKIE (-RM-)
- 05. SST - ROBOTY ŻELBETOWE (-RŻ-)
 - ROBOTY BETONIARSKIE
 - ROBOTY ZBROJARSKIE
- 06. SST - BETON ARCHITEKTONICZNY (-BA-)
- 07. SST - ROBOTY MALARSKIE (-RM-)
- 08. SST - ROBOTY IZOLACYJNE (-RIZ-)
 - HYDROIZOLACJE
 - TERMICZNE I AKUSTYCZNE
- 09. SST - ROBOTY TYNKARSKIE (-RT-)
 - T.CEM-WAP
 - T.GŁADZIE GIPSOWE
- 10. SST - ELEWACJE _ ŚCIANY ZEWNĘTRZNE (-EL-)
- 11. SST - ŚCIANY WEWNĘTRZNE (-W-)
- 12. SST - WNĘTRZA _ OKŁADZINY _ SUFITY _ POSADZKI (-SM-)
 - OKŁADZINY
 - ŚCIANY G-K
 - WYKOŃCZENIE SUFITÓW
 - POSADZKI , NAWIERZCHNIE ZEWNĘTRZNE
- 13. SST - STOLARKA _ ŚLUSARKA _ ROBOTY ŚLUSARSKIE (-RS-)
- 14. SST - OBRÓBKI BLACHARSKIE (-OB-)
- 15. SST - DŹWIGI I URZĄDZENIA (-DU-)
- 16. SST - RUSZTOWANIA (-RU-)
- 17. SST - MONTAŻ ELEMENTÓW GOTOWYCH _ WYPOSAŻENIE. SANITARNE I BIAŁY MONTAŻ _ WYPOSAŻENIE RUCHOME _ ZABUDOWY STAŁE (-R-) (-S-)**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**MONTAŻ ELEMENTÓW GOTOWYCH -
WYPOSAŻENIE SANITARNE I BIAŁY MONTAŻ
WYPOSAŻENIE RUCHOME
ZABUDOWY STAŁE**

Oznaczenie stosowane na rysunkach: (-R-) (-S-)

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na montażu: elementów gotowych, elementów wyposażenia sanitarnego oraz białego montażu, mebli ruchomych, zabudów stałych meblowych w związku z projektem budowy obiektu wystawienniczo – edukacyjnego oraz dwóch budynków gospodarczych na terenie Muzeum Treblinka. Niemiecki Nazistowski obóz zagłady i pracy (1941-1944) wraz z zagospodarowaniem terenu i infrastrukturą techniczną.

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa	Klasa	Kategoria	Opis
93000000-8			Różne usługi
	93900000-7		Różne usługi niesklasyfikowane
		93950000-2	Usługi ślusarskie
45400000-1			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
	45420000-7		Roboty w zakresie stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej
		45421100-5	Instalowanie drzwi i okien oraz podobnych elementów
		45421130-4	Instalowanie drzwi i okien
		45421160-3	Instalowanie wyrobów metalowych

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna (ST) jest dokumentem będącym podstawą do udzielenia zamówienia i zawarcia umowy na wykonanie robót związanych z elementami gotowymi, elementami wyposażenia sanitarnego oraz białego montażu, meblami ruchomymi, zabudowami stałymi meblowymi.

1.3. Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) :

Aprobata techniczna – dokument potwierdzający pozytywną ocenę techniczną wyrobu stwierdzającą jego przydatność do stosowania w określonych warunkach, wydany przez jednostkę upoważnioną do udzielania aprobat technicznych; spis jednostek aprobujących zestawiony jest w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 19 grudnia 1994 r. W sprawie aprobat i kryteriów technicznych dotyczących wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 10 z dnia 8 lutego 1995 r. Poz.48, rozdział 2 z późniejszymi zmianami).

Faktura – charakterystyczna powierzchnia przedmiotu zależna od właściwości tworzywa, sposobu obróbki i zastosowanych narzędzi.

Karta Materiałowa (KM) – Dokument uzupełniany przez generalnego wykonawcę (GW) i/lub podwykonawcę, każdorazowo z podpisem i pieczętką sporządzającego, Kierownika Budowy, kierownika robót określonej branży informujący o proponowanym produkcie do wbudowania, wykorzystania na Inwestycji z deklaracją Kierownika Budowy o zgodności lub niezgodności z rozwiązaniami dokumentacji projektowej.

KM zostaje uzupełniona przez GW i z zawartymi, spisanyymi załącznikami w pierwszej kolejności przedstawiana NA (Nadzorowi Autorskiemu odpowiedniej branży) do weryfikacji i oceny zgodności z Dokumentacją Projektową (Akceptacja / Brak Akceptacji), następnie przekazywana do Zamawiającego / odpowiedniego Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. KM w celu wdrożenia do realizacji musi mieć sygnowaną podpisem i pieczętą Akceptację każdej ze stron. Dystrybucja KM może odbywać się elektronicznie (skany). W przypadku gdy GW przedstawia rozwiązanie niezgodne z pierwotnym projektem – zamiennie, winien zaznaczyć to w treści KM i przedstawić ewentualną Tabelę Równoważności. Brak akceptacji KM uniemożliwia wdrożenie / zakup przez GW danego produktu / rozwiązania / technologii. Wzór KM do uzupełniania może dostarczyć w wersji edytowalnej NA po uzgodnieniu z Inwestorem. GW w osobie Kierownika Budowy odpowiada za proponowanie i wdrożenie rozwiązania zgodnego z Prawem Budowlanym, Warunkami Technicznymi, odpowiednimi Normami, zawierającymi dopuszczenia i certyfikaty, ewentualne badania ITB lub Laboratorium.

Wszelkie załączniki (certyfikaty, atesty, odwołania do norm, karty techniczne, instrukcje itp.) muszą być przedstawione w języku polskim pierwotnie lub w tłumaczeniu.

Krajowa ocena techniczna - jest udokumentowaną, pozytywną oceną właściwości użytkowych zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem mają wpływ na spełnienie podstawowych wymagań przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

Materiały - wszelkie materiały naturalne i wytwarzane, niezbędne do wykonania Robót, zgodne z Dokumentacją Projektową i Specyfikacjami Technicznymi, dostarczone przez Wykonawcę według Umowy, poprzedzone próbkami referencyjnymi jeśli wymaga tego zapis w dokumentacji projektowej, zaakceptowane przez zamawiającego i NA.

Mebel referencyjny – przykładowy mebel, element wyposażenia, aranżacji, urządzenie (także białego montażu jeśli ma taki wymóg), wolnostojąca oprawa świetlna (wszelkie elementy wyposażenia niewbudowywanego, wstawianego do budynku) itp., który na wezwanie NA (zapis w dokumentacji) ma zostać okazany Nadzorowi i Zamawiającemu w celu weryfikacji zgodności z zapisami dokumentacji, projektem, specyfikacją, podgajający Akceptacji przed zamówieniem i przed dostarczeniem na Inwestycję.

Mebel referencyjny ma być próbką pokazującą działanie produktu, materiał, wykończenie, mocowania i konstrukcję, ergonomię i inne określone właściwości niezbędne do oceny dostarczanego produktu, wraz z Kartą Materiałową. Akceptacja Mebla referencyjnego i jego KM jest niezbędna do zamówienia i umieszczenia w Inwestycji.

Projekt warsztatowy – projekt zawierający szczegółowe rozwiązań technicznych elementów budynku stanowiący rozwinięcie rozwiązań z projektu wykonawczego i podstawę do wykonania danego zakresu wykonany przez Wykonawcę lub jego podwykonawców.

Równoważność - Równoważność rozumiana jako (PZP) rozwiązania równoważne nie zaś zamiennie. Sprzęt równoważny musi być nie gorszy od sprzętu referencyjnego z PW. Nie gorszy, zatem jego parametry i właściwości nie mogą być gorsze, mogą ewentualnie być lepsze etc. Równoważność wykazuje się danymi technicznymi i wskazanymi kryteriami określonymi w Specyfikacjach.

GW bierze pełną odpowiedzialność za dostosowanie wszelkich innych powiązanych elementów do elementu wskazanego jako równoważny. Tyczy się to koordynacji, kalibracji, funkcjonalności i wszelkich innych następstw i konsekwencji wdrożenia rozwiązania równoważnego.

W razie nieścisłości co do wykazanej równoważności Wykonawca będzie odpowiedzialny za wszystkie zmiany związane ze zamianą urządzeń (wytyczne konstrukcyjne, wytyczne elektryczne, uwzględnienie zmian w

projekcie HVAC oraz w projekcie automatyki, spełnienia wymagań akustycznych dla pomieszczeń oraz zmiany projektowane w innych branżach i koordynacja międzybranżowa związana ze zmianą urządzeń).

Standard referencyjny - W każdym przypadku, gdy stwierdzono taką konieczność, podany został standard referencyjny rozumiany jako opis materiałowy lub parametryczny materiału, urządzenia, wyposażenia, wykończenia, metody wykonania. Podany standard referencyjny należy rozumieć jako dokładnie ten, jaki został zapisany lub równorzędny (równoważny, czyli o takich samych właściwościach i parametrach lub lepszy) - obowiązujący Wykonawcę podczas sporządzania oferty oraz realizacji.

Standard referencyjny jest produktem wskazanym przez Inwestora i Architekta jako przewidziany do wykonania. W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę rozwiązania zamiennego Wykonawca jest zobowiązany uzyskać dla niego akceptację Inwestora i Architekta / NA (przedstawiając każdorazowo nie tylko Karty Materiałowe ale i tabelę równoważności na wezwanie Zamawiającego i/lub NA)

Tabela Równoważności (TR) – dokument w postaci tabelki porównawczej właściwości, cech, wykończenia, funkcjonalności, możliwości montażu, działania, kompatybilności z innymi elementami, porównujący produkt/element/rozwiązanie pierwotnie zawarte w Dokumentacji (projekt, opisy, specyfikacje, rysunki, schematy) z proponowanym przez GW zamiennikiem lub produktem równoważnym (GW ma wykazać równoważność proponowanego produktu). Uzupełniona tabela podlega ocenie (Akceptacja / brak Akceptacji / Uwagi) przez NA oraz odpowiedniego Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Brak akceptacji TR uniemożliwia wdrożenie / zakup przez GW danego produktu / rozwiązania / technologii.

1.4. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy niniejsza SST obejmuje wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu zamontowanie / zainstalowanie:

- wyposażenia sanitarnego,
- białego montażu,
- elementów gotowych,
- mebli ruchomych
- zabudów stałych meblowych

przy zastosowaniu wyrobów odpowiadających wymaganiom norm lub aprobat technicznych oraz wytycznych Dokumentacji Projektowej i Specyfikacji Technicznej (ST).

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną (ST) i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej tzn. posiadać aktualne aprobaty techniczne, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z aprobatą techniczną lub inne stosowne dokumenty objęte prawem.

Elementy wyposażenia dostarczone na budowę jako wyrób wykonane wg wymiarów pobranych z natury, wykończone zgodnie z dokumentacją projektową i podlegają akceptacji Architekta i winny posiadać odpowiednie znaki jakości.

2.2. Wyposażenie sanitarne

Szczegóły wg zestawienia materiałowego oraz opisu technicznego projektu architektury.

PATRZ – TABELA WYPOSAŻENIA SANITARNEGO

Ostateczny dobór materiałów wykończeniowych, urządzeń sanitarnych, elementów białego montażu do akceptacji Architekta na etapie nadzoru autorskiego w czasie realizacji.

2.3. Biały montaż

Szczegóły wg zestawienia materiałowego oraz opisu technicznego projektu architektury.

PATRZ – TABELA WYPOSAŻENIA SANITARNEGO

Ostateczny dobór materiałów wykończeniowych, urządzeń sanitarnych, elementów białego montażu do akceptacji Architekta na etapie nadzoru autorskiego w czasie realizacji.

2.4. Zabudowy meblowe stałe

Zabudowy meblowe wg wytycznych Dokumentacji Projektowej.

Wymiary oraz lokalizacja określona w dokumentacji rysunkowej.

Parametry techniczne, jakościowe zabudów meblowych wg dokumentacji projektowej

Ostateczny dobór materiałów wykończeniowych, stałych zabudów meblowych do akceptacji Architekta i Inspektora nadzoru na etapie nadzoru autorskiego w czasie realizacji.

2.5. Meble ruchome

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych zgodnie z projektem indywidualnym. Za systemowe przyjmuje się meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Wykonawca wraz z ofertą powinien załączyć katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

Szczegółowe wymagania wobec mebli ruchomych wg wytycznych Dokumentacji Projektowej oraz tabeli -

PATRZ – TABELA WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO

Parametry i rozwiązania materiałowe wg zestawienia tabeli i rysunków technicznych.

2.5.1. Wymagane certyfikaty, próbki, wzorce jakościowe, etc.

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów

wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości, do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz testy potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości, do jakich mebli są dedykowane.

W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły - optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami, jako meble referencyjne:

- R.01 – Stół drewniany warsztatowy – 1 sztuka
- R.02 – Krzesło drewniane twarde – 1 sztuka
- R.03 – Krzesło drewniane miękkie – 1 sztuka

Ww. meble powinny być wykonane dokładnie w taki sposób, w jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie. Wskazane jest, aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce i wykończeniu.

Po zakończeniu postępowania, Inwestor na wniosek Inspektora nadzoru i Architekta, zwróci ww. meble Wykonawcy, których prototypy/próbki nie zostaną wybrane.

2.5.2. Warunki przedstawienia oferty równoważnej

Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższających, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności (tabela równoważności) przedstawionej NA i NI

W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta, Kartę materiałową produktu / kartę katalogową produktu oraz wypełnioną Tabelę równoważności, która ma wykazać zachowany standard referencyjny proponowanego produktu.- patrz definicja - „Równoważność” ‘Tabela Równoważności (TR)

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

3. SPRZĘT

Do wykonania i montażu elementów wyposażenia może być użyty dowolny sprzęt. Sprzęt powinien być dostosowany do wytycznych instrukcji montażu producenta.

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, samych elementów montowanych jak i innych elementów budynku i będzie gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w PB, PW i ST.

Wszelkie uszkodzenia (elementu montowanego, elementu do którego jest montowane jak i wszelkich pobocznych) powstałe w czasie montażu / instalowania – należy na koszt i odpowiedzialność GW naprawić lub zamienić zgodnie z opinią / decyzją NA i/lub NI bez zwłoki czasowej

4. TRANSPORT

4.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące transportu podane są w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport materiałów

Transport materiałów odbywa się przy w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem podczas jazdy, uszkodzeniem i zniszczeniem. Pakowanie, przechowywanie i transport w instrukcji Producenta dostosowanej do polskich przepisów przewozowych.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem. Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu.

Materiały podstawowe nie wymagają opakowań i mogą być składowane pod zadaszonymi pomieszczeniami z wyjątkiem:

- śrub i nakrętek, które wymagają opakowania skrzyniowego,
- farb i lakierów oraz olejów, wymagających transportu w beczkach lub bańkach stalowych,
- kratek wentylacyjnych itp. wymagających opakowań kartonowych.

5. WYKONANIE ROBÓT.

5.1. Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania robót podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania Ogólne”.

5.2. Roboty przygotowawcze

Roboty przygotowawcze oraz kompletowanie materiału i sprzętu powinno odbywać się zgodnie ze specyfikacją podaną w projekcie technicznym.

Prace powinny być tak przygotowane, aby zapewnione było harmonijne i bezpieczne wykonywanie montażu i osadzanie elementów wyposażenia.

5.3. Montaż elementów wyposażenia

Montaż wszystkich elementów wyposażenia zgodnie z technologią wybranego producenta oraz ogólnymi zasadami sztuki budowlanej.

Montaż wykonać ściśle wg. instrukcji oraz zgodnie z Dokumentacją Projektową. Montażu niektórych elementów wyposażenia dokonać powinna firma polecona przez producenta lub posiadająca odpowiednią autoryzację dostawcy elementu wyposażenia. Montaż i instalację sprzętu należy realizować zgodnie z

prawidłami rzemiosła technicznego, przestrzegając jednocześnie ewentualnych wymagań szczególnych odnoszących się do tego sprzętu, dotyczących w szczególności zagrożeń mechanicznych, zapylenia i korozji. Wszystkie elementy metalowe dostarczone w ramach niniejszej Pozycji Robót będą zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z wytycznymi producenta.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wymagania ogólne

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

6.2. Kontrola jakości wyrobów

W celu oceny jakości elementów wyposażenia należy sprawdzić:

- zgodność wymiarów
- stan i wygląd elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- prawidłowość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawność działania,
- wymagania estetyczne, stan i wygląd wykończenia wbudowanych elementów na zgodność z dokumentacją techniczną.

Z dokonanego odbioru należy sporządzić protokół.

6.3. Obowiązki Wykonawcy

Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia niezbędnych prób i weryfikacji w obecności Inwestora i projektanta.

Do zadań Wykonawcy należy zapewnienie energii elektrycznej potrzebnej do przeprowadzenia prób. Wszystkie próby kontrolne i próby prawidłowego działania będzie wykonane na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Szczegółowy program prób zostanie opracowany przez Wykonawcę i przedłożony do akceptacji Architektowi oraz Inspektorowi nadzoru, który wyznaczy datę przeprowadzenia prób.

7. OBMIAR ROBÓT

Ogólne zasady obmiaru robót podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Jednostkami obmiarowymi dla elementów wyposażenia są:

- [m²] – montowanego elementu wyposażenia,
- [szt.] – montowanego elementu wyposażenia,
- [kpl] – montowanego elementu wyposażenia
- [m] – montowanego elementu wyposażenia.

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Inspektora nadzoru i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Wymagania ogólne

Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót związanych z montażem elementów wyposażenia podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Sprawdzeniu podlegają:

- jakość dostarczonych elementów;
- poprawność wykonania montażu.

W wyniku odbioru niektórych elementów wyposażenia należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót;
- dokonać wpisu do dziennika budowy.

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami Dokumentacji Projektowej i Specyfikacji Technicznej (ST).

8.2. Odbiór elementów przed wbudowaniem

Przy odbiorze powinny być sprawdzone następujące cechy:

- zgodność wykonania elementów i ich składowych z dokumentacją techniczną,
- wymiary gotowego elementu i jego kształt,
- prawidłowość wykonania połączeń (przekroje, długość i rozmieszczenie spawów, śrub), średnice otworów,
- dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- zabezpieczenie wyrobów przed korozją.

8.3. Odbiór elementów po wbudowaniu i wykończeniu

Przy odbiorze elementów wyposażenia powinny być sprawdzone:

- prawidłowość osadzenia elementu w konstrukcji budowlanej,
- zgodność wbudowanego elementu z projektem.
- wymiary gotowego elementu i jego kształt,
- prawidłowość wykonania połączeń (przekroje, długość i rozmieszczenie spawów, śrub), średnice otworów,
- dotrzymanie dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach,
- rodzaj zastosowanych materiałów,
- zabezpieczenie wyrobów przed korozją.

W wyniku odbioru należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót
- dokonać wpisu do dziennika budowy

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami Dokumentacją Projektową i Specyfikacją Techniczną (ST).

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstaw płatności podano w Specyfikacji Technicznej (ST) „Wymagania ogólne”.

Cena jednostkowa montażu 1 metra kwadratowego [m²] lub 1 metra bieżącego [mb] lub 1 sztuki [szt.] elementów wyposażenia sanitarnego obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego
- dostarczenie narzędzi i sprzętu,
- przygotowanie i oczyszczenie podłoża,

- montaż elementów wyposażenia sanitarnego,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniami ich producentów.

Cena jednostkowa montażu 1 metra kwadratowego [m²] lub 1 metra bieżącego [mb] lub 1 sztuki [szt.] elementów białego montażu obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego
- dostarczenie narzędzi i sprzętu,
- przygotowanie i oczyszczenie podłoża,
- montaż elementów białego montażu,
- uporządkowanie miejsca wykonywania robót,
- likwidację stanowiska roboczego,
- utylizację opakowań i resztek materiałów zgodnie ze wskazaniami ich producentów.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-80/M-02138

Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.

PN-87/B-06200

Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PN-B-02151-3:1999

Akustyka budowlana. Ochrona przed hałasem w budynkach. Izolacyjność akustyczna przegród w budynkach oraz izolacyjność akustyczna elementów budowlanych. Wymagania

PN-ISO 6707-1:1989

Budownictwo – Terminologia